

OPTIONS TD2000

RALLONGE ÉLECTRIQUE

La rallonge électrique a une longueur de 8 mètres et se love facilement dans le boîtier en acier galvanisé à chaud au trempé (> 0,5 kg de zinc/m²). Quatre ergots situés dans le boîtier maintiennent le câble, ce qui permet de manutentionner et de gerber des tables TD2000 équipées de la rallonge sans aucune restriction.

La rallonge électrique pour TD2000 permet un positionnement en toute sécurité du câble de la scie circulaire.

La prise femelle étanche de la rallonge permet de raccorder la prise mâle de la scie sous le niveau supérieur du cadre et donc évite d'abimer le câble avec des pièces à découper (bastaings, panneaux). Le câble de la scie passe ensuite sous la table ce qui garantit au compagnon de toujours l'avoir derrière l'ascie et d'avoir suffisamment de longueur même pour des coupes situées loin du centre de la table.



SUPPORT DE FLEXIBLE D'ASPIRATION

En option, la TD2000 est équipée d'un mât déployable permettant de supporter un flexible d'aspiration relié à un aspirateur.

Cette option permet à l'opérateur de se concentrer sur ses découpes sans être gêné par le flexible d'aspiration. Lorsque le mât est déployé, la potence articulée vient maintenir, grâce à un sandow fixé à l'extrémité de la potence, le flexible à 1.3m au-dessus du plan de découpe.

Une fois rangé, le mât s'insert dans l'encombrement de la table ce qui permet de l'ajouter aux autres options telles que les roues, sans altérer leur fonctionnement.

Sur la TD2000 MH, il est nécessaire d'enlever les 4 martyrs de coupe situés à l'arrière du cadre pour installer le support flexible.



SUPPORT DE CHUTE

Le support de chute est constitué d'une traverse frontale de 2m montée sur trois glissières.

Avant de scier une grande longueur, l'opérateur tire vers lui le support de chute afin de créer un couloir de coupe. Ainsi, la chute est maintenue à hauteur durant tout le sciage.

La coupe est nette sur toute la longueur.

Le support par coulissement offre une solution ingénieuse pour maintenir la partie enlevée en place, éliminant ainsi tout risque de fin de coupe « déchirée » ou de chute du matériau. De plus, l'opérateur peut désormais effectuer la découpe en autonomie et en toute sécurité, sans avoir à retirer une main de l'outil pour tenir le matériau.

Le support de chute peut être installé soit en usine, soit ultérieurement sur site sur une table non équipée.

Attention, ce support de chute n'est pas compatible avec les martyrs périphériques et les martyrs hauts.

